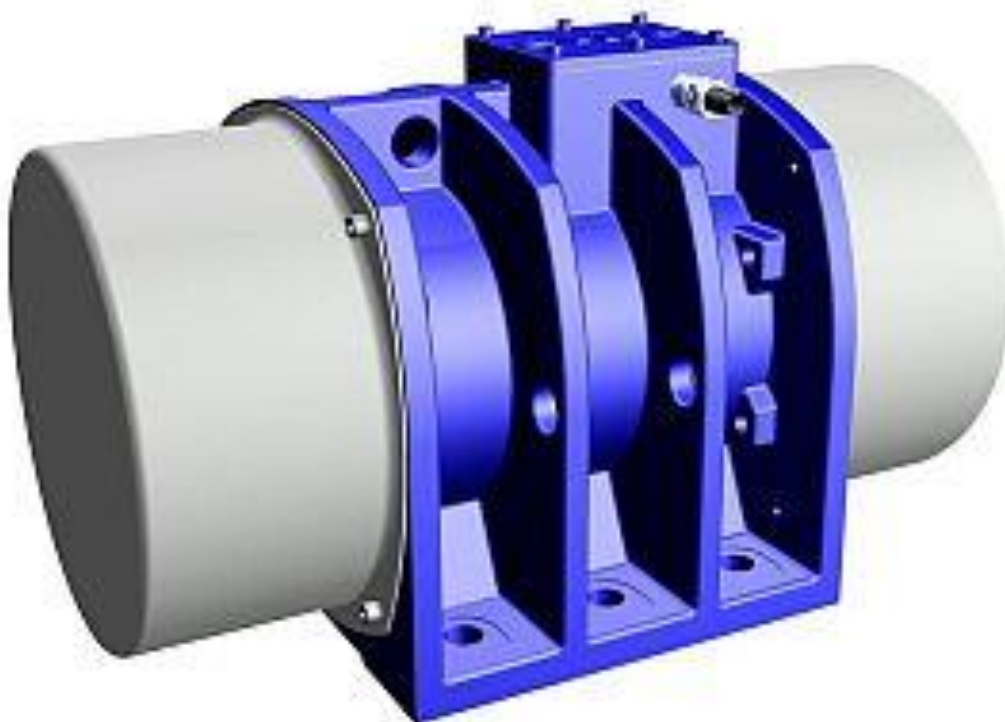


Bedienungsanleitung



eviro Rüttelmotoren Baureihe G50/GE50 G51/GE51

Ident-Nr.: 18.80.000.150100
Ausgabedatum: 04.12.2018
Rev.-Nr.:01



1. Inhalt

1.1. Inhaltsverzeichnis

1. Inhalt.....	2
1.1. Inhaltsverzeichnis.....	2
1.2. Verzeichnis Abbildungen.....	2
1.3. Anlagen.....	3
1.4. Erläuterung der in der Bedienungsanleitung verwendeten Symbole.....	3
2. Identifizierung	4
2.1. Name und Adresse des Herstellers.....	4
2.2. Typbezeichnung.....	4
2.3. Konformitätserklärung	5
3. Produktbeschreibung.....	5
3.1. Allgemeine Funktionen und Anwendungsbereich, bestimmungsgemäße Verwendung.....	5
3.2 Technische Daten	6
3.2.1 Datenblatt - Technische Parameter G50/GE50	6
3.2.2 Datenblatt - Technische Parameter G51/GE51	8
3.4. Sicherheitsinformationen.....	10
4. Vorbereitung des Produktes für den Gebrauch	11
4.1. Transport und Lagerung.....	11
4.2. Sicherheitsmaßnahmen vor dem Gebrauch.....	12
4.3. Installieren und Montieren.....	12
4.3.1 Mechanische Installation	12
4.3.2 Elektrische Installation	13
5. Betriebsanleitung.....	17
5.1. Sicherer Betrieb/sicheres Funktionieren	17
5.2. Normale Funktion.....	17
5.3. Verstellung der Fliehkraft des Rüttelmotors	18
6. Wartung und Instandhaltung	19
7. Außerbetriebnahme des Produktes	21

1.2. Verzeichnis Abbildungen

Abbildung 1 <i>Typenschild</i>	4
Abbildung 2 Abmaße und Bohrbild G50/GE50	7
Abbildung 3 Abmaße und Bohrbild G51/GE51	9
Abbildung 4 G(E)50/G(E)51 Klemmkastenbelegung 3 ~ 400 V / Y- Schaltung, mit Temperaturwächter Thermistor PTC 120	14
Abbildung 5 G(E)50/G(E)51 Klemmkastenbelegung 3 ~ 400 V / Y- Schaltung	14
Abbildung 6 G(E)50/G(E)51 Klemmkastenbelegung 3 ~ 230 V / Δ- Schaltung, mit Temperaturwächter Thermistor PTC 120	14
Abbildung 7 G(E)50/G(E)51 Klemmkastenbelegung 3 ~ 230 V / Δ- Schaltung	14
Abbildung 8 Ausführung der elektrischen Anschlüsse im Klemmkasten	15
Abbildung 9 Kabelverlegung Anschlussleitung.....	16
Abbildung 10 Ansichten und Fliehscheibensätze	18
Abbildung 11 Messvorrichtung zur Messung des radialen Lagerspiels mit Messuhr..	20

1.3. Anlagen

Anlage 1 - Konformitätserklärung

Anlage 2 - Explosionsdarstellung

Anlage 3 - Ersatzteilliste

1.4. Erläuterung der in der Bedienungsanleitung verwendeten Symbole

HINWEIS	
	Mit diesem Symbol werden Vorschriften und Hinweise für den bestimmungsgemäßen Gebrauch des Produktes gekennzeichnet. Diese Vorschriften und Hinweise sind durch den Anwender des Produktes unbedingt einzuhalten.
• WARNUNG	
	Mit diesem Symbol wird auf die Möglichkeit schwerer oder irreversibler Verletzungen durch mögliche gefährliche Situationen verwiesen.
• GEFAHR	
	Mit diesem Symbol wird auf die Möglichkeit tödlicher, schwerer oder irreversibler Verletzungen durch unmittelbare Gefahr des Berührens hochspannungsführender Teile verwiesen.
• GEFAHR	
	Mit diesem Symbol wird auf die Möglichkeit tödlicher, schwerer oder irreversibler Verletzungen durch unmittelbare Gefahr bei Betrieb des Produktes in explosionsgefährdeter Umgebung verwiesen.
	Mit diesem Symbol wird der Anwender des Produktes aufgefordert, vor jedweden Arbeiten an dem Produkt bzw. den mit dem Produkt verbundenen Maschinen, Anlagen und Geräten die Netzverbindungen zu unterbrechen und gegen unbeabsichtigtes erneutes Kontaktieren zu sichern.

2. Identifizierung

2.1. Name und Adresse des Herstellers

eviro Elektromaschinenbau & Metall GmbH Eibenstock
 Muldenhammer Straße 5
 D-08309 Eibenstock



Telefon: +49 (0) 37752 / 3013
 +49 (0) 37752 / 3035
 Telefax: +49 (0) 37752 / 3057
 E-Mail: info@eviro.com
 Internet: www.eviro.com



Die Firma eviro Elektromaschinenbau & Metall GmbH Eibenstock entwickelt und produziert seit vielen Jahren Rüttelmotoren, sowie komplette Baugruppen für Elektroantriebe, die höchsten Qualitätsmaßstäben gerecht werden.

2.2. Typbezeichnung

Die vorliegende Bedienungsanleitung bezieht sich auf Rüttelmotoren der Baureihe **G(E)50/G(E)51** der Firma eviro Elektromaschinenbau & Metall GmbH Eibenstock ab der **Fabrikations-Nr. 16nnnnnn**.

Die entsprechenden Angaben sind auf dem Typenschild des Motors zu finden.

Das Typenschild befindet sich auf dem Klemmkastendeckel.

Die Fabrikationsnummer ist zusätzlich in den Klemmkastendeckel auf der Innenseite eingeschlagen.

Im Folgenden sind die auf dem Typenschild befindlichen Informationen erläutert.

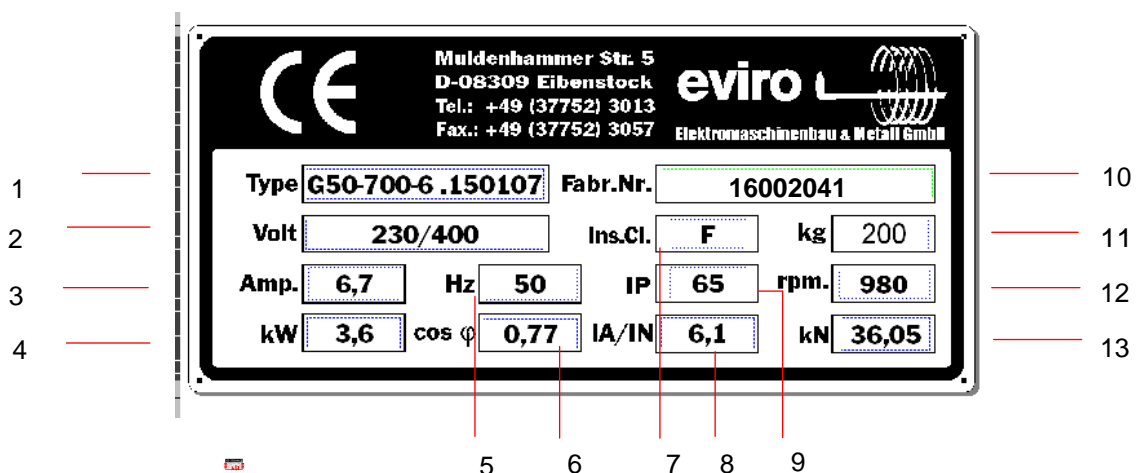


Abbildung 1 Typenschild

- 1 - Typenbezeichnung G → Statorgehäuse aus Guss
 E → Ausführung mit verstärkten Lagern
 50 → Bezeichnung der Baureihe
 700 → Arbeitsmoment in kgcm
 6 → 6-polig
 150107 → interne Typkennzeichnung
- 2 - Netzspannung in V (230V Δ / 400V Y)
- 3 - Nennstrom bei Nenndrehzahl in A
- 4 - Leistungsaufnahme in kW
- 5 - Netzfrequenz in Hz
- 6 - Leistungsfaktor $\cos\phi$
- 7 - Wärmeschutzklasse F (150°C)
- 8 - Verhältnis Anlaufstrom zu Nennstrom
- 9 - Schutzart IP65
- 10 - Fabrikationsnummer (Seriennummer)
- 11 - Masse in kg
- 12 - Nenndrehzahl in U min⁻¹

2.3. Konformitätserklärung

Angaben zur Konformität mit den einschlägigen europäischen Richtlinien und harmonisierten Normen finden Sie im Anhang zu dieser Bedienungsanleitung unter Anlage 1. Rüttelmotoren entsprechen nicht dem Artikel 1, Absatz 2 Punkt „k“ der Richtlinie 2006/42 EU (Maschinenrichtlinie).


3. Produktbeschreibung

3.1. Allgemeine Funktionen und Anwendungsbereich, bestimmungsgemäße Verwendung

Die Rüttelmotoren der Baureihe G(E)50/G(E)51 sind für den speziellen Einsatz in Maschinen und Geräten vorgesehen, in denen durch Fliehkräfte Vibrationen mit Frequenzen bis zu 60Hz erzeugt werden müssen.

Die Antriebe sollten idealerweise im Drehzahlbereich von 730 - 3420 Umin⁻¹ eingesetzt werden, da die spezielle konstruktive Bauteilauslegung und Gehäusegeometrie die Montage von großvolumigen Unwuchtmassen, zur Erzeugung von maximal 35 kN Arbeitsmoment auch bei niedrigen Drehzahlen, ermöglicht.

Rüttelmotoren dürfen nicht zweckentfremdet zum Antrieb rotierender Maschinen- oder Anlagenteile betrieben werden!

HINWEIS	<p>Maschinen oder Geräte, in die Motoren der Baureihe G(E)50/G(E)51 eingebaut werden, dürfen erst in Verkehr gebracht werden, wenn für sie die Konformität mit der Richtlinie 2006/42 EU (Maschinenrichtlinie) bzw. gleichgestellten fachspezifischen Richtlinien oder nationalen Vorschriften in der jeweils gültigen Fassung nachgewiesen wurde.</p>
	

Nicht bestimmungsgemäße Verwendung und Missachtung der Hinweise dieser Anleitung gilt als Missbrauch und ist nicht zulässig. In diesem Fall ist der Hersteller frei von jeglicher direkter oder indirekter Verantwortung.

3.2 Technische Daten

3.2.1 Datenblatt - Technische Parameter G50/GE50

Rüttelmotoren/vibration motors G50/GE50													
Typ Type	Arbeits- moment Working torque	Fliehkraft Centrifugal force	Nenn- spannung Rated voltage	Leistungs- aufnahme Power consumption	Nennstrom Rated current	Leistungs- faktor Power factor	Verhältnis Anlauf- / Nennstrom Ratio starting- / rated current	Netznenn- frequenz Rated mains frequency	Max. Drehzahl (bei f_N) Max. speed (at f_N)	Anzahl Pole Number of poles	Masse Compound	Motorlänge Motor length	
	M_A [kgcm]	F [kN]	U_N [V]	P [kW]	I_N [A]	$\cos\phi$	I_A/I_N	f_N [Hz]	n [min ⁻¹]		m [kg]	X [mm]	
G50-350-8	351,1	14,91	400	2,72	5,28	0,75	6,50	60	880	8	174,0	730	
G50-415-8	414,6	17,60	400	2,72	5,28	0,75	6,50	60	880	8	182,0	730	
G50-480-8	483,9	20,55	400	2,72	5,28	0,75	6,50	60	880	8	190,0	730	
G50-500-8	505,2	14,76	400	2,27	4,40	0,75	6,50	50	730	8	174,0	730	
G50-550-8	553,2	23,49	400	2,72	5,28	0,75	6,50	60	880	8	198,0	730	
GE50-550-8	553,2	23,49	400	3,76	7,08	0,77	7,80	60	880	8	208,0	730	
G50-600-8	610,1	17,83	400	2,27	4,40	0,75	6,50	50	730	8	182,0	730	
GE50-690-8	691,9	29,38	400	3,76	7,08	0,77	7,80	60	880	8	224,0	730	
G50-700-8	705,7	20,62	400	2,27	4,40	0,75	6,50	50	730	8	190,0	730	
G50-800-8	802,8	23,46	400	2,27	4,40	0,75	6,50	50	730	8	198,0	730	
GE50-800-8	802,8	23,46	400	3,13	5,90	0,77	7,80	50	730	8	208,0	730	
GE50-1000-8	1010,7	29,53	400	3,13	5,90	0,77	7,80	50	730	8	224,0	730	
G50-350-6	351,1	26,62	400	4,32	8,04	0,77	6,10	60	1176	6	174,0	640	
G50-415-6	414,6	31,44	400	4,32	8,04	0,77	6,10	60	1176	6	182,0	640	
GE50-415-6	414,6	31,44	400	5,76	10,44	0,80	6,80	60	1176	6	192,0	640	
G50-480-6	483,9	36,69	400	4,32	8,04	0,77	6,10	60	1176	6	190,0	640	
GE50-480-6	483,9	36,69	400	5,76	10,44	0,80	6,80	60	1176	6	200,0	640	
G50-500-6	505,2	26,60	400	3,60	6,70	0,77	6,10	50	980	6	174,0	640	
GE50-550-6	553,2	41,95	400	5,76	10,44	0,80	6,80	60	1176	6	208,0	730	
G50-600-6	610,1	32,13	400	3,60	6,70	0,77	6,10	50	980	6	182,0	640	
GE50-600-6	610,1	32,13	400	4,80	8,70	0,80	6,80	50	980	6	192,0	640	
GE50-620-6	622,5	47,21	400	5,76	10,44	0,80	6,80	60	1176	6	216,0	730	
G50-700-6	705,7	37,16	400	3,60	6,70	0,77	6,10	50	980	6	190,0	640	
GE50-700-6	705,7	37,16	400	4,80	8,70	0,80	6,80	50	980	6	200,0	640	
GE50-800-6	802,8	42,27	400	4,80	8,70	0,80	6,80	50	980	6	208,0	730	

eviro Rüttelmotoren Baureihe G50/GE50/G51/GE51

GE50-900-6	899,8	47,38	400	4,80	8,70	0,80	6,80	50	980	6	216,0	730
G50-210-4	210,5	35,35	400	4,04	7,32	0,88	5,80	60	1750	4	158,0	640
GE50-210-4	210,5	35,35	400	5,64	9,00	0,90	6,10	60	1750	4	168,0	640
G50-245-4	244,2	41,01	400	4,04	7,32	0,88	5,80	60	1750	4	162,0	730
GE50-245-4	244,2	41,01	400	5,64	9,00	0,90	6,10	60	1750	4	172,0	730
GE50-280-4	281,3	47,24	400	5,64	9,00	0,90	6,10	60	1750	4	176,0	575
G50-300-4	301,2	35,20	400	3,37	6,10	0,88	5,80	50	1460	4	158,0	640
GE50-300-4	301,2	35,20	400	4,70	7,50	0,90	6,10	50	1460	4	168,0	640
G50-350-4	351,1	41,04	400	3,37	6,10	0,88	5,80	50	1460	4	162,0	730
GE50-350-4	351,1	41,04	400	4,70	7,50	0,90	6,10	50	1460	4	172,0	730
GE50-400-4	406,3	47,48	400	4,70	7,50	0,90	6,10	50	1460	4	176,0	575
GE50-60-2	63,0	40,41	400	6,00	9,36	0,92	8,40	60	3420	2	162,0	575
GE50-87-2	87,3	55,97	400	6,00	9,36	0,92	8,40	60	3420	2	167,0	575
GE50-90-2	90,3	40,22	400	5,00	7,80	0,92	8,40	50	2850	2	162,0	575
GE50-125-2	124,4	55,39	400	5,00	7,80	0,92	8,40	50	2850	2	167,0	575

Tabelle 1 Technisch Daten G50/GE50

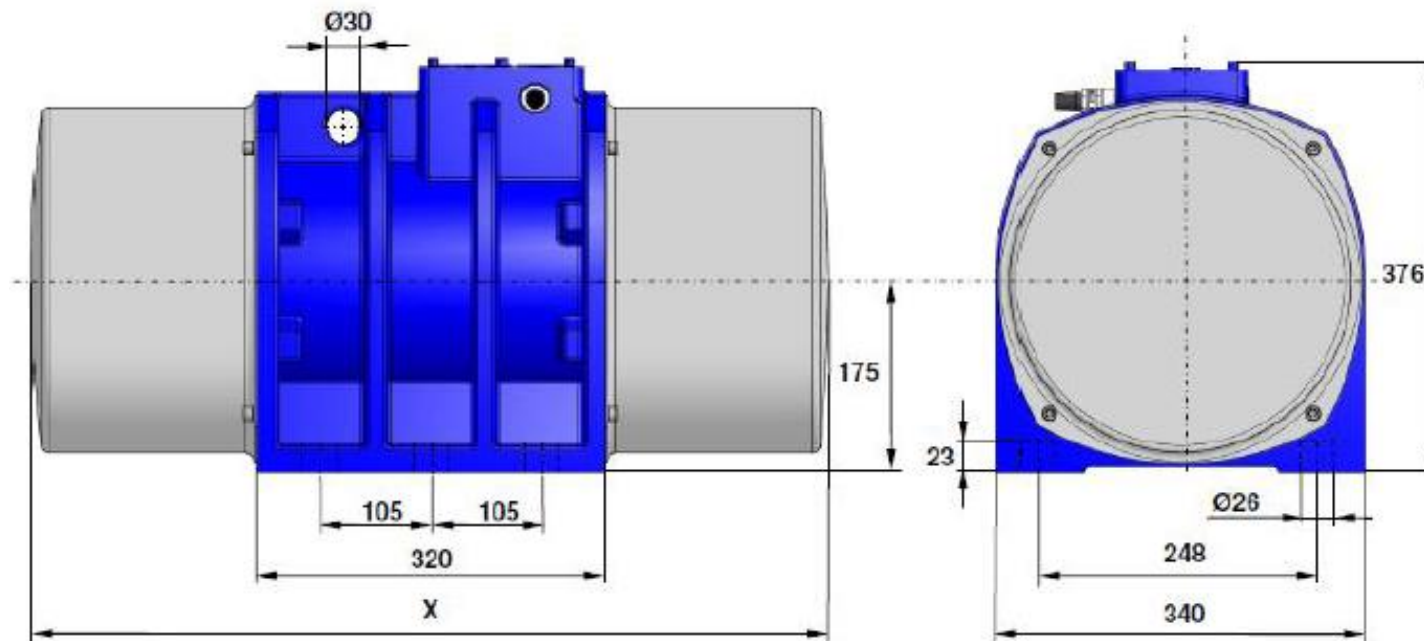


Abbildung 2 Abmaße und Bohrbild G50/GE50

3.2.2 Datenblatt - Technische Parameter G51/GE51

Rüttelmotoren/vibration motors G51/GE51												
Typ Type	Arbeits- moment Working torque	Fliehkraft Centrifugal force	Nenn- spannung Rated voltage	Leistungs- aufnahme Power consumption	Nennstrom Rated current	Leistungs- faktor Power factor	Verhältnis Anlauf- / Nennstrom Ratio starting- / rated current	Netznenn- frequenz Rated mains frequency	Max. Drehzahl (bei f_N) Max. speed (at f_N)	Anzahl Pole Number of poles	Masse Compound	Motorlänge Motor length
	M_A [kgcm]	F [kN]	U_N [V]	P [kW]	I_N [A]	$\cos\phi$	I_A/I_N	f_N [Hz]	n [min ⁻¹]		m [kg]	X [mm]
G51-350-8	351,1	14,91	400	2,72	5,28	0,75	6,50	60	880	8	174,0	730
G51-415-8	414,6	17,60	400	2,72	5,28	0,75	6,50	60	880	8	182,0	730
G51-480-8	483,9	20,55	400	2,72	5,28	0,75	6,50	60	880	8	190,0	730
G51-500-8	505,2	14,76	400	2,27	4,40	0,75	6,50	50	730	8	174,0	730
G51-550-8	553,2	23,49	400	2,72	5,28	0,75	6,50	60	880	8	198,0	730
GE51-550-8	553,2	23,49	400	3,76	7,08	0,77	7,80	60	880	8	208,0	730
G51-600-8	610,1	17,83	400	2,27	4,40	0,75	6,50	50	730	8	182,0	730
GE51-690-8	691,9	29,38	400	3,76	7,08	0,77	7,80	60	880	8	224,0	730
G51-700-8	705,7	20,62	400	2,27	4,40	0,75	6,50	50	730	8	190,0	730
G51-800-8	802,8	23,46	400	2,27	4,40	0,75	6,50	50	730	8	198,0	730
GE51-800-8	802,8	23,36	400	3,13	5,90	0,77	7,80	50	730	8	208,0	730
GE51-1000-8	1010,7	29,53	400	3,13	5,90	0,77	7,80	50	730	8	224,0	730
G51-350-6	351,1	26,62	400	4,32	8,04	0,77	6,10	60	1176	6	174,0	640
G51-415-6	414,6	31,44	400	4,32	8,04	0,77	6,10	60	1176	6	182,0	640
GE51-415-6	414,6	31,44	400	5,76	10,44	0,80	6,80	60	1176	6	192,0	640
G51-480-6	483,9	36,69	400	4,32	8,04	0,77	6,10	60	1176	6	190,0	640
GE51-480-6	483,9	36,69	400	5,76	10,44	0,80	6,80	60	1176	6	200,0	640
G51-500-6	505,2	26,60	400	3,60	6,70	0,77	6,10	50	980	6	174,0	640
GE51-550-6	553,2	41,95	400	5,76	10,44	0,80	6,80	60	1176	6	208,0	730
G51-600-6	610,1	32,13	400	3,60	6,70	0,77	6,10	50	980	6	182,0	640
GE51-600-6	610,1	32,13	400	4,80	8,70	0,80	6,80	50	980	6	192,0	640
GE51-620-6	622,5	47,21	400	5,76	10,44	0,80	6,80	60	1176	6	216,0	730
G51-700-6	705,7	37,16	400	3,60	6,70	0,77	6,10	50	980	6	190,0	640
GE51-700-6	705,7	37,16	400	4,80	8,70	0,80	6,80	50	980	6	200,0	640
GE51-800-6	802,8	42,27	400	4,80	8,70	0,80	6,80	50	980	6	208,0	730
GE51-900-6	899,8	47,38	400	4,80	8,70	0,80	6,80	50	980	6	216,0	730

G51-210-4	210,5	35,35	400	4,04	7,32	0,88	5,80	60	1750	4	158,0	640
GE51-210-4	210,5	35,35	400	5,64	9,00	0,90	6,10	60	1750	4	168,0	640
G51-245-4	244,2	41,01	400	4,04	7,32	0,88	5,80	60	1750	4	162,0	730
GE51-245-4	244,2	41,01	400	5,64	9,00	0,90	6,10	60	1750	4	172,0	730
GE51-280-4	281,3	47,24	400	5,64	9,00	0,90	6,10	60	1750	4	176,0	575
G51-300-4	301,2	35,20	400	3,37	6,10	0,88	5,80	50	1460	4	158,0	640
GE51-300-4	301,2	35,20	400	4,70	7,50	0,90	6,10	50	1460	4	168,0	640
G51-350-4	351,1	41,04	400	3,37	6,10	0,88	5,80	50	1460	4	162,0	730
GE51-350-4	351,1	41,04	400	4,70	7,50	0,90	6,10	50	1460	4	172,0	730
GE51-400-4	406,3	47,48	400	4,70	7,50	0,90	6,10	50	1460	4	176,0	575
GE51-60-2	63,0	40,41	400	6,00	9,36	0,92	8,40	60	3420	2	162,0	575
GE51-87-2	87,3	55,97	400	6,00	9,36	0,92	8,40	60	3420	2	167,0	575
GE51-90-2	90,3	40,22	400	5,00	7,80	0,92	8,40	50	2850	2	162,0	575
GE51-125-2	124,4	55,39	400	5,00	7,80	0,92	8,40	50	2850	2	167,0	575

Tabelle 2 Technische Daten G51/GE51

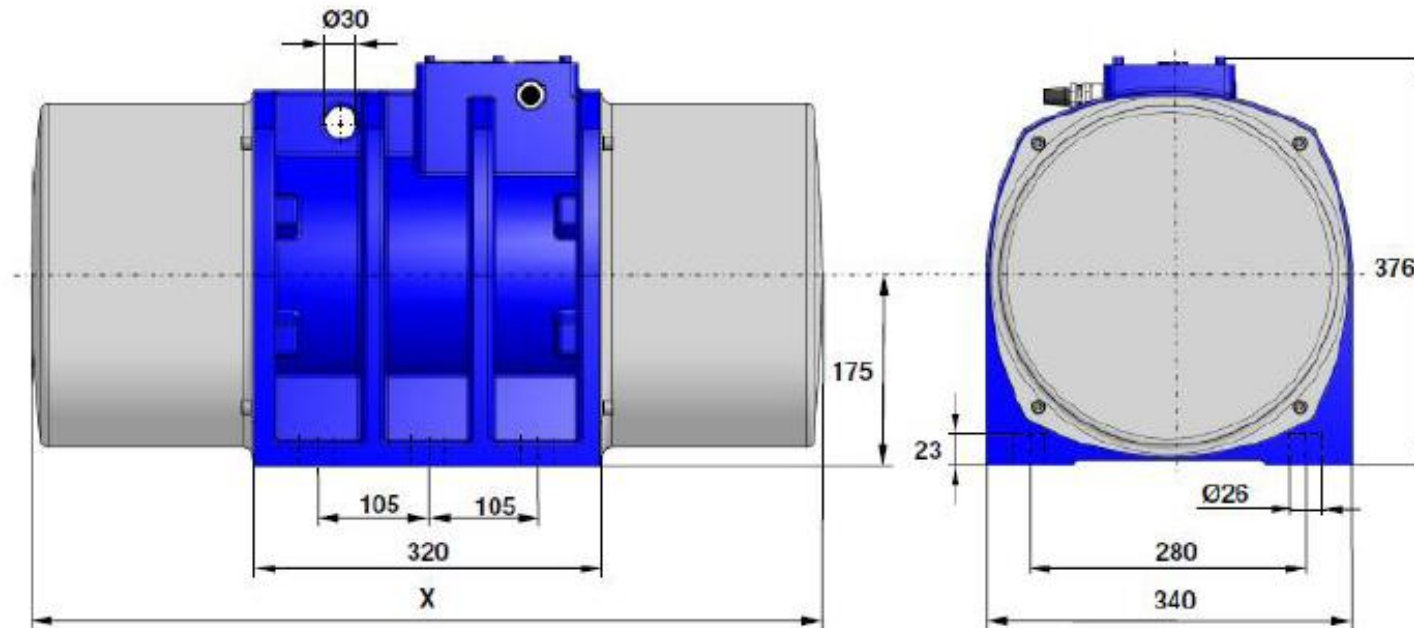


Abbildung 3 Abmaße und Bohrbild G51/GE51


3.3. Umgebungsbedingungen für Lagerung und Betrieb


	Lagerung	Betrieb
Temperatur min.	-20°C	-20°C
Temperatur max.	60°C	40°C
Rel.Luftfeuchte max.	60%	80%


Tabelle 3 Zulässige Umgebungsbedingungen für Lagerung und Betrieb

Die Motoren der Baureihe G(E)50/G(E)51 **dürfen nicht** in explosionsgefährdeter Umgebung eingesetzt werden. Sie sind staub- und strahlwassergeschützt gemäß der Schutzart IP65 nach EN 60529 (VDE 0470 /DIN IEC 34, Teil 5).

3.4. Sicherheitsinformationen

HINWEIS	Die vorliegende Anleitung ist mit Aufmerksamkeit zu lesen. Dabei sind insbesondere die enthaltenen Sicherheitsbestimmungen und Warnhinweise zu befolgen. Gleichzeitig sind die einschlägigen fachspezifischen nationalen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften zu beachten! Diese Bedienungsanleitung ist sorgfältig aufzubewahren!
	

• GEFAHR	Die Motoren der Baureihe G(E)50/G(E)51 dürfen nicht in explosionsgefährdeter Umgebung eingesetzt werden.
	

	Vor jeglichen Arbeiten am Rüttelmotor bzw. den mit dem Rüttelmotor verbundenen Maschinen, Anlagen und Geräten sind die Netzverbindungen zu unterbrechen und gegen unbeabsichtigtes erneutes Kontaktieren zu sichern. Berührbare Metallflächen sind zu erden.
---	--


Arbeiten an der elektrischen Installation des Rüttelmotors dürfen nur durch sachkundiges Elektro-Fachpersonal ausgeführt werden.


Für Elektroarbeiten ist ausschließlich spannungsisoliertes Elektrikerwerkzeug, das den entsprechenden nationalen Normen und Vorschriften (VDE) genügt, zu verwenden.

Alle für den elektrischen Anschluss des Rüttelmotors eingesetzten Materialien müssen den einschlägigen nationalen Normen und Vorschriften entsprechen.

Die Netzspannung und Netzfrequenz müssen mit den entsprechenden Angaben auf dem Typenschild des Rüttelmotors übereinstimmen.

Der Rüttelmotor darf während des Betriebes nicht berührt werden!

<p>• WARNUNG</p>	<p>Es sind die Bereiche zu meiden, bei denen es zu Kontakt mit beweglichen Maschinenteilen kommen kann, während Anlagenteile aktiviert sind. Vor Betreten eines solchen Bereiches ist die Anlage auszuschalten und eine Abschalt- und Sicherungsprozedur gemäß den Vorschriften des Anlagenherstellers durchzuführen.</p> <p>Der Aufenthalt auf unter Schwingung stehenden Anlagenteilen ist strengstens verboten.</p> <p>Rüttelmotoren können während des Betriebes eine Betriebstemperatur von 90°C erreichen. Der Rüttelmotor darf während des Betriebes nicht berührt werden. Vor dem Berühren den Motor ausschalten und abkühlen lassen!</p> <p>Verbrennungsgefahr!</p>
	


<p>HINWEIS</p>	<p>Jeder nicht in dieser Anleitung beschriebene Eingriff in den Rüttelmotor führt dazu, dass die Sicherheit des Rüttelmotors und seine Konformität mit den einschlägigen Richtlinien, Normen und Vorschriften nicht mehr gewährleistet sind. Dies führt zum Verlust der Gewährleistung und entbindet den Hersteller von jeglicher Haftung für eventuell entstandene Schäden.</p>
	

4. Vorbereitung des Produktes für den Gebrauch

Vor allen Arbeiten am Rüttelmotor oder der Maschine, an denen der Motor befestigt ist oder befestigt werden soll, ist zu prüfen, dass weder Rüttelmotor noch Maschine Beschädigungen aufweisen.

4.1. Transport und Lagerung


Der Rüttelmotor ist bei Anlieferung auf sichtbare Transportschäden zu kontrollieren.

<p>HINWEIS</p>	<p>Sollte der Motor äußerlich feststellbare Beschädigungen aufweisen, so darf er keinesfalls in Betrieb genommen werden und ist zur Untersuchung und Reparatur an den Hersteller zurückzusenden. Eigene Eingriffe in den Motor mit Ausnahme der in dieser Anleitung beschriebenen sind nicht zulässig!</p>
	

Die Lagerung darf nur in trockenen Räumen erfolgen. Für die Lagerung sind die zulässigen Boden- und Tragelasten des Lagerortes zu beachten. Es ist nicht zulässig, Motoren übereinander zu stapeln oder andere Gegenstände auf dem Motor zu lagern.


Die zulässigen Umgebungsbedingungen für die Lagerung der Rüttelmotoren werden in Tabelle 3 dieser Anleitung auf Seite 10 beschrieben.

Zum Transportieren einzelner Motoren per Hand oder im Rahmen des Montageprozesses des Motors darf dieser nur am Ständergehäuse angehoben werden, um Deformationen der Schutzhauben zu vermeiden.

• GEFAHR	
	Unter keinen Umständen darf der Motor an bereits montierten elektrischen Anschlusskabeln angehoben werden. Dies kann zu nicht sicheren elektrischen Verbindungen und Kabelbrüchen führen.

4.2. Sicherheitsmaßnahmen vor dem Gebrauch

Vor dem Gebrauch ist der Rüttelmotor auf äußerliche Unversehrtheit zu kontrollieren.

HINWEIS	
	Sollte der Motor äußerlich feststellbare Beschädigungen aufweisen, so darf er keinesfalls in Betrieb genommen werden und ist zur Untersuchung und Reparatur an den Hersteller zurückzusenden. Eigene Eingriffe in den Motor in diesem Zusammenhang sind nicht zulässig!

Bei vom Hersteller vormontiertem Kabelanschluss ist das Kabel auf eventuelle Beschädigungen durch den Transport zu untersuchen und der sichere Sitz der Anschlussleitung in der Klemmkastendurchführung des Rüttelmotors zu kontrollieren.

4.3. Installieren und Montieren

4.3.1 Mechanische Installation

Unter Beachtung der allgemein bekannten Grundlagen zu Funktion und Wirkungsweise rotierender Unwucht-Vibrationserreger ist die Einbaulage der eviro Vibrationsmotoren beliebig. Die für die Montage vorgesehene Fläche muss planeben und verwindungssteif sein. Für die Befestigung des Motors auf der Montagefläche sind ausschließlich Schrauben M24 der Güte 8,8 oder besser nach DIN EN ISO 4014 (DIN 931), DIN EN ISO 4017 (DIN 933) oder DIN EN ISO 4762 (DIN 912) und bei Bedarf Sechskantmuttern der Güte 8,8 oder besser nach DIN EN ISO 4032 (DIN 934) zu verwenden. Die Verschraubung ist gleichmäßig, abwechselnd über Kreuz mit einem Drehmomentschlüssel, vorzunehmen. Dabei sind die Anzugsmomente nach Tabelle 4 Erforderliche Anzugsmomente für Schraubenanzuwenden.

Gewindebezeichnung	Anzugsmoment in Nm	Befestigung von
M24	650	Motor
M20	385	Fliehscheiben
M16	196	Lagerschild
M8	23	Schutzhauben, Lagerdeckel, Klemmkastendeckel
M5	4,5	elektrische Verbindungen


Tabelle 4 Erforderliche Anzugsmomente für Schrauben

Bei direkter Verschraubung mit der Montagefläche muss die wirksame Gewindelänge in unvergüteter Untergrundstruktur (St37) mindestens das 2,0 fache des Schraubendurchmessers in mm betragen.

Die Verschraubungen sind mechanisch gegen unbeabsichtigtes Lösen zu sichern (z.B. durch Beilegen einer Schnorr - Sicherungsscheibe Form S24 nach DIN 6796). Der feste Sitz der Schrauben ist besonders in der ersten Betriebszeit regelmäßig zu kontrollieren.


Alternative Befestigungsarten sind mit dem Hersteller abzustimmen und nur nach dessen schriftlicher Einwilligung zulässig.

4.3.2 Elektrische Installation

• GEFAHR	Arbeiten an elektrischen Einrichtungen dürfen nur durch entsprechend eingewiesenes, sachkundiges Fachpersonal ausgeführt werden. Es ist ausschließlich spannungsisoliertes Werkzeug zu verwenden.
	

Zur Herstellung der elektrischen Anschlüsse des Rüttelmotors ist ausschließlich flexibles Kabel HO7RN-F 4G2,5 zu verwenden. Das Anschlusskabel ist durch die Kabelverschraubung in den Klemmkasten zu führen. Die Mantelisolierung der Zuleitung muss bis in den Klemmkasten hineinragen. Dabei ist auf sicheren und festen Sitz des Kabelmantels in der Verschraubung zu achten, um das Scheuern der Adern an der Gewindebohrung zu verhindern! Zum Anschluss der einzelnen Kabeladern sind diese auf ca. 8 mm abzuisolieren. Mit Hilfe einer speziellen Kabelschuhzange sind die Quetschkabelschuhe M5 blau für Adernquerschnitt 2,5mm² aufzuquetschen.

Die Verlegung der Adern im Klemmkasten hat so zu erfolgen, dass sie das Klemmkastengehäuse nicht berühren und in kurzen Bögen an den Klemmbrettbolzen geführt werden, um Eigenschwingungen der Kabel weitestgehend zu verhindern.

HINWEIS	Es ist nicht zulässig, die Kabeladern zur Kontaktierung zu verzinnen oder Kabelösen anzulöten!
	

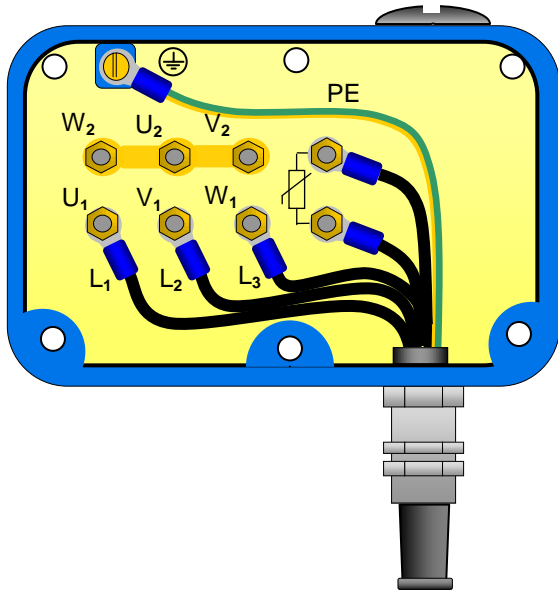


Abbildung 4 G(E)50/G(E)51
Klemmkastenbelegung
3 ~ 400 V / Y- Schaltung,
mit Temperaturwächter
Thermistor PTC 120

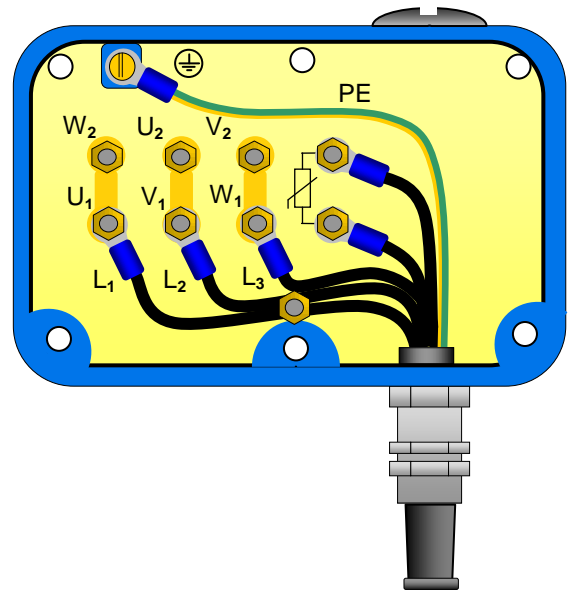


Abbildung 6 G(E)50/G(E)51
Klemmkastenbelegung
3 ~ 230 V / Δ- Schaltung,
mit Temperaturwächter
Thermistor PTC 120

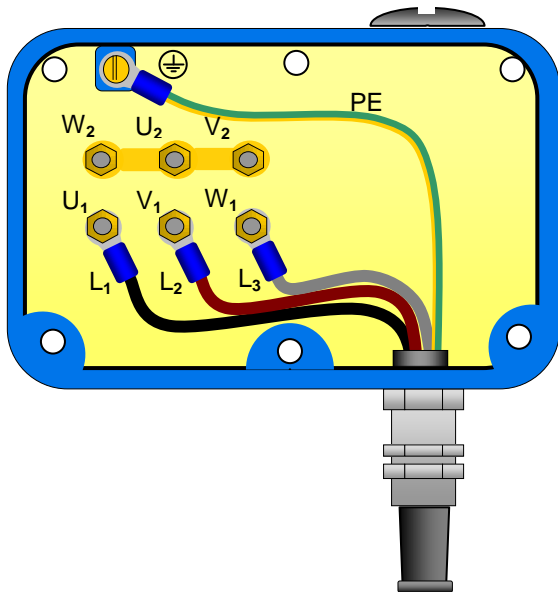


Abbildung 5 G(E)50/G(E)51
Klemmkastenbelegung
3 ~ 400 V / Y- Schaltung

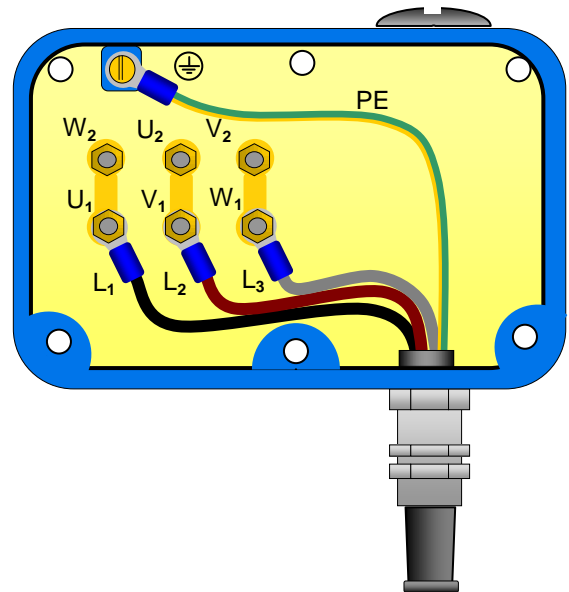



Abbildung 7 G(E)50/G(E)51
Klemmkastenbelegung
3 ~ 230 V / Δ- Schaltung

Der grünelbe Schutzleiter (USA einfarbig grün) ist auf die mit dem Erdungssymbol versehene Klemmstelle zu befestigen. Die erforderlichen Kleinteile zur Herstellung der elektrischen Anschlüsse sind verpackt im Anschlussbeutel, der sich bei Auslieferung des Motors im Klemmkasten befinden.

HINWEIS	
	<p>Sicherungselemente dürfen nach ihrer Demontage nicht wieder verwendet werden und sind durch neue zu ersetzen!</p>

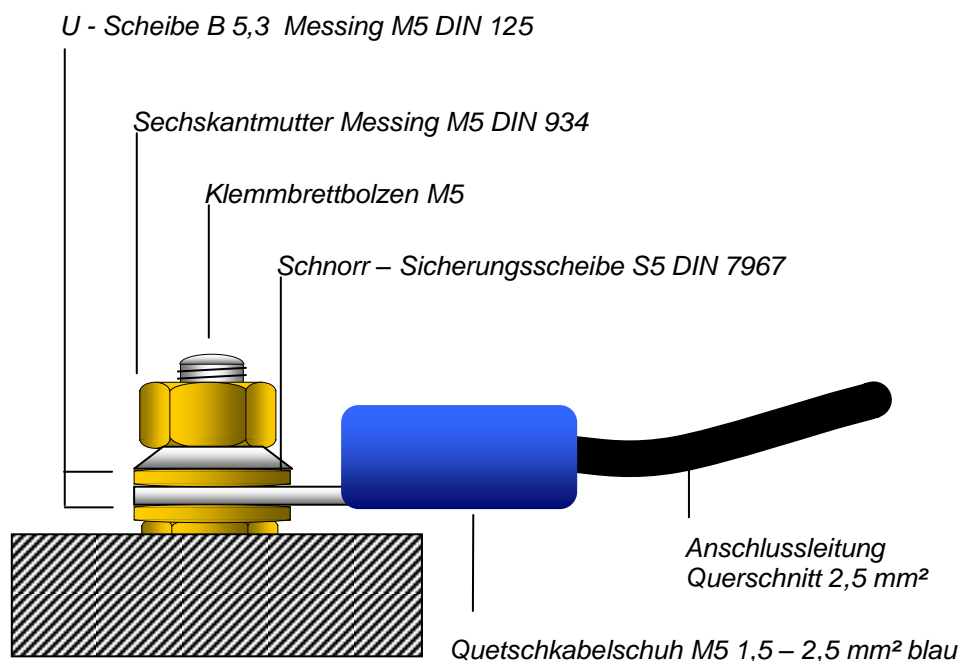


Abbildung 8 Ausführung der elektrischen Anschlüsse im Klemmkasten

Jeder Rüttelmotor ist an einem eigenen geeigneten Motorschutzschalter zu betreiben. Dabei sind besonders Nenn -und Anlaufstrom des Motors, gemäß den Angaben auf dem Typenschild (siehe Pkt. 2.2 auf Seite 4) zu beachten. Der Anschluss ist nach DIN VDE 0100 auszuführen.

Bei Betrieb des Motors an einem elektronischen Frequenzumrichter ist dessen Bedienungsanleitung zu beachten. Gegebenenfalls sind geeignete Maßnahmen zur Einhaltung der einschlägigen EMV-Vorschriften einzuleiten. Beinhaltet der Frequenzumrichter die Motorschutzfunktion, kann der Einsatz eines Motorschutzschalters entfallen. Insbesondere ist darauf zu achten, dass der Effektivwert und die Frequenz der Betriebsspannung des Motors die auf dem Typenschild (siehe Pkt. 2.2 Seite 4) angegebenen Werte zu keinem Zeitpunkt übersteigen dürfen!

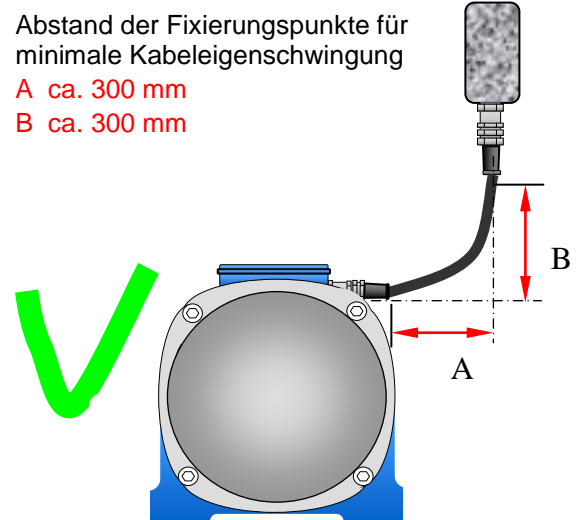
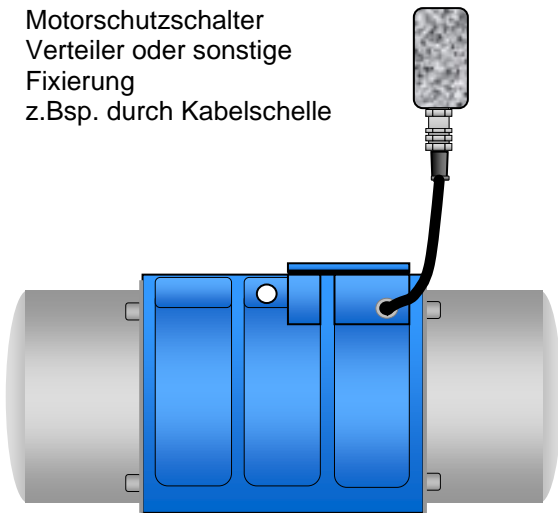
• **WARNUNG**



Höhere, als die auf dem Typenschild angegebenen Effektivwerte und/oder Frequenzen der Betriebsspannung können zur Zerstörung des Motors oder der Maschine, an der der Motor befestigt ist, führen.

Die Kabelverlegung an der Maschine oder Anlage, an der der Motor angebaut wird, ist so vorzunehmen, dass beim Betrieb des Motors kein Eigenschwingen der Anschlussleitung entstehen kann. Das Kabel ist vor Berührung von scharfkantigen Bauteilen zu schützen.

Motorschutzschalter
Verteiler oder sonstige
Fixierung
z.Bsp. durch Kabelschelle



Kabelverlegung- und Fixierung ungünstig,
Gefahr von Kabelbruch durch hohe Eigenschwingung
an den Fixierungspunkten

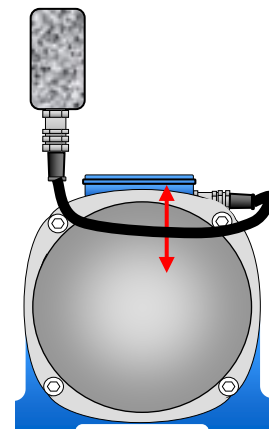
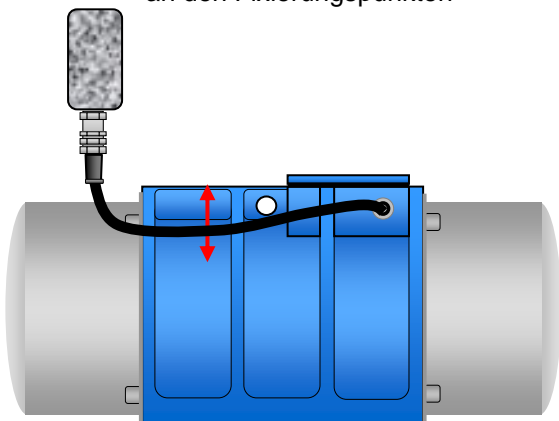



Abbildung 9 Kabelverlegung Anschlussleitung

5. Betriebsanleitung

5.1. Sicherer Betrieb/sicheres Funktionieren

<ul style="list-style-type: none"> WARNUNG 	<p>Rüttelmotoren dürfen nur mit sicher installierten elektrischen Anschlüssen und ordnungsgemäß montierten Schutzkappen in Betrieb genommen werden!</p> <p>Rüttelmotoren während des Betriebes nicht berühren!</p> <p>Den Motor vor dem Berühren ausschalten und abkühlen lassen!</p>
	

Der feste Sitz der Schrauben ist während des Betriebes in regelmäßigen Abständen, erstmalig min. nach 24 Stunden Betriebszeit, zu kontrollieren.

Bei Inbetriebnahme des Motors sind die Stromaufnahme und die Gehäusetemperatur zu überwachen. Übersteigt der Motorstrom den auf dem Typenschild (siehe Pkt. 2.2 Seite 4 Abb. 1) angegebenen Wert, oder übersteigt die Gehäusetemperatur nach einer Einlaufzeit von 30 Minuten den Wert von 90 °C, besteht wahrscheinlich eine Disharmonie im dynamischen System der Rüttelvorrichtung, durch die der Rüttelmotor seine Nenndrehzahl nicht erreichen kann. Elektrische Antriebsleistung und eingestellte Fliehkraft des Rüttelmotors, sowie das Schwingverhalten der Rüttelvorrichtung müssen aufeinander abgestimmt sein. Im Wesentlichen wird das Schwingverhalten der Rüttelvorrichtung durch deren Feder- Dämpfungssystem und ihrer Masse bestimmt. Durch geeignete konstruktive Maßnahmen muss das Resonanzverhalten des Gesamtsystems so gestaltet werden, dass der Antrieb seine Nenndrehzahl erreichen kann.

Führen diese Maßnahmen nicht zum Erfolg, steht der Hersteller gern zur Verfügung, um bei der Bearbeitung derartiger Fälle Hilfestellung zu leisten.

Andere als in dieser Anleitung beschriebene Eingriffe in den Motor sind nicht zulässig.


Das Betreiben der Rüttelmotoren ohne besondere Schutzvorrichtung (Schutzhauben), vor Berührung rotierender Teile (Fliehscheiben), ist unzulässig.

Ist es aus anlagentechnischen Gründen notwendig, Rüttelmotoren ohne Schutzhauben zu betreiben, so sind konstruktive Maßnahmen zu ergreifen, die der Schutzwirkung der Hauben entsprechen.

In jedem Fall, bei Betrieb ohne Hauben, verliert der Rüttelmotor den angegebenen Schutzgrad (IP65).

Lagerschäden durch Staubeinwirkung oder elektrische Schäden in Folge von Feuchtigkeitseinwirkung werden vom Hersteller als Garantieleistung abgelehnt.

5.2. Normale Funktion

<ul style="list-style-type: none"> WARNUNG 	<p>Durch die Beschaffenheit und die Einsatzbedingungen der Maschine, an der der Rüttelmotor befestigt ist, kann es vorkommen, dass die zulässigen Schallpegel gemäß den nationalen Vorschriften überschritten werden. In diesem Falle ist durch das Bedienpersonal geeigneter Gehörschutz zu tragen.</p>
	

Die Nenndrehzahl des Rüttelmotors ist konstruktiv bedingt abhängig von der Frequenz der Betriebsspannung. Über eine Variation des Betrages der Frequenz der Betriebsspannung, mittels Frequenzumrichter, lassen sich somit Frequenz, Arbeitsmoment und Fliehkraft der erzeugten Vibrationen den Einsatzbedingungen anpassen. Dabei geben die auf dem Typenschild unter Abb. 1 aufgeführten Werte die erreichbaren Maximalwerte an. Es ist sicher zu stellen, dass unter keinen Umständen die auf dem Typenschild angegebenen Maximalwerte von Betriebsspannung und Netzfrequenz überschritten werden!

5.3. Verstellung der Fliehkraft des Rüttelmotors

Bei Auslieferung sind die Fliehscheiben werksseitig auf 100 % der auf dem Typenschild angegebenen Fliehkraft eingestellt. Besteht die Notwendigkeit die Fliehkraft zu reduzieren, so ist das durch Verstellen der dem Lagerschild zugewandten Fliehscheiben möglich. Dazu sind die Schutzhauben des Antriebes beidseitig zu entfernen und die Klemmschrauben der innenliegenden Fliehscheiben zu lockern. Es ist zu beachten, dass die Fliehscheiben beidseitig gegensinnig um den gleichen Winkelbetrag zu verstellen sind (siehe Abb. 10 Ansichten und Fliehscheibensätze).

Die Fliehkraft kann auf der Skala in % abgelesen werden, sie ist in Abb. 8 als Beispiel auf 90 % der Maximalfliehkraft eingestellt.

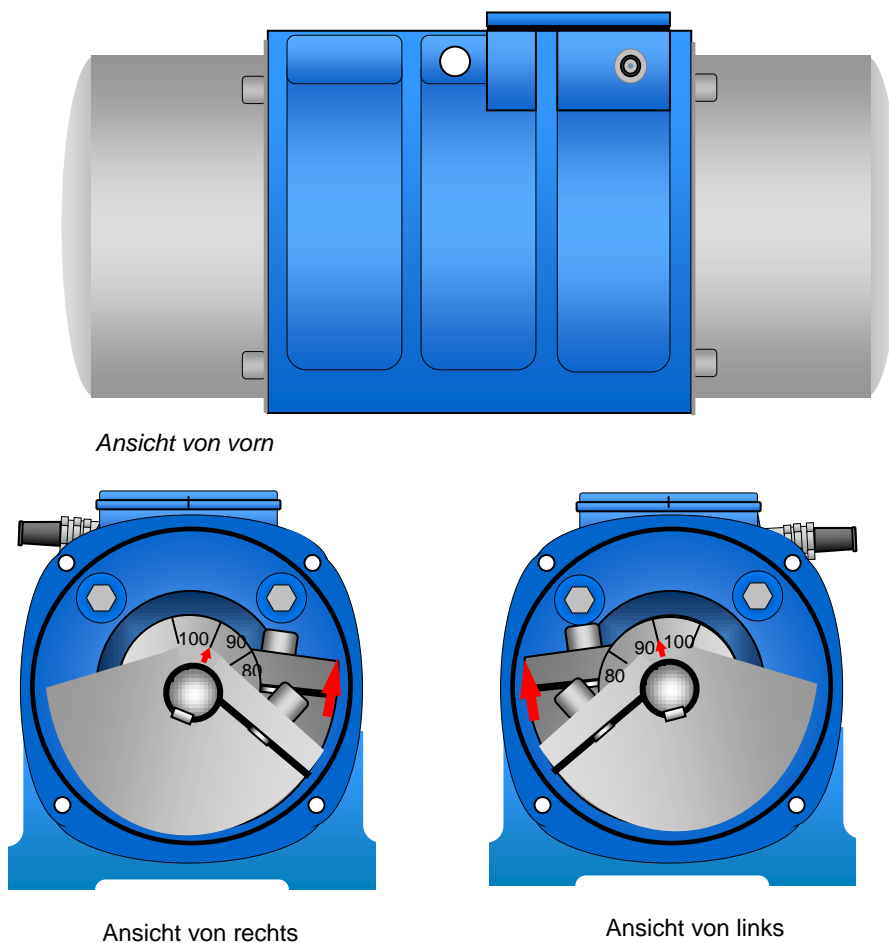





Abbildung 10 Ansichten und Fliehscheibensätze

Die Anzugsdrehmomente der Schraubverbindungen von Fliehscheiben und Hauben sind zu beachten (siehe Tabelle 3).

6. Wartung und Instandhaltung

<p>• WARNUNG</p>	<p>Es sind die Bereiche zu meiden, bei denen es zu Kontakt mit beweglichen Maschinenteilen kommen kann, während Anlagenteile aktiviert sind. Vor Betreten eines solchen Bereiches ist die Anlage auszuschalten und eine Abschalt- und Sicherungsprozedur gemäß den Vorschriften des Anlagenherstellers durchzuführen. Der Aufenthalt auf unter Schwingung stehenden Anlagenteilen ist strengstens verboten. Rüttelmotoren können während des Betriebes eine Betriebstemperatur von 90°C erreichen. Der Rüttelmotor darf während des Betriebes nicht berührt werden. Vor dem Berühren den Motor ausschalten und abkühlen lassen! Verbrennungsgefahr!</p>
	
	<p>Vor jeglichen Arbeiten am Rüttelmotor, bzw. den mit dem Rüttelmotor verbundenen Maschinen, Anlagen und Geräten sind die Netzverbindungen zu unterbrechen und gegen unbeabsichtigtes erneutes Kontaktieren zu sichern. Berührbare Metallflächen sind zu erden.</p>
<p>HINWEIS</p>	<p>In regelmäßigem Abstand (min. nach 24 Betriebsstunden) sind die Beschaffenheit und der feste Sitz aller Verschraubungen und Befestigungen am Rüttelmotor zu kontrollieren. Es ist dafür ein geeigneter Drehmomentschlüssel zu benutzen. Dabei sind auch die Unversehrtheit der elektrischen Kabel und die Sicherheit aller elektrischen Verbindungen zu prüfen.</p>
	
<p>HINWEIS</p>	<p>Der Rüttelmotor ist in regelmäßigen Abständen von Schmutz und Ablagerungen zu befreien, um eine ausreichende Kühlung zu sichern. In Folge unzureichender Kühlung eintretende Überhitzung kann zur Zerstörung des Rüttelmotors führen.</p>
	

Unter Einhaltung der in dieser Anleitung genannten Bedingungen ist der Betrieb der Rüttelmotoren der Baureihe GE50/GE51 wartungsfrei.

Die Zylinderrollenlager sind mit einer Lebensdauerschmierung versehen.

Die Lagerlebensdauer ist abhängig von den Einsatzbedingungen, denen der Rüttelantrieb ausgesetzt wird. Sie wird im Wesentlichen beeinflusst von Umgebungstemperaturen im Betrieb, den Massenverhältnissen der Rüttelvorrichtung, den Belastungen durch Wechselwirkungen (Schwingungsüberlagerungen) mit

weiteren Rüttelantrieben (Gruppenbetrieb) und Prellschlägen von unbeschleunigten Massen im Berührungsmoment zum schwingenden System. Die tatsächliche Lagerlebensdauer kann deshalb von der theoretisch ermittelten stark abweichen. Die Lager sind als Verschleißteile zu betrachten, deren Lebensdauer von den Einsatzbeanspruchungen abhängt.

Die Dimensionierung der Lager ist so ausgelegt, dass 5000 Betriebsstunden problemlos erreicht werden sollten. In einer Vielzahl von Anwendungen wird die theoretische Lagerlebensdauer weit übertroffen.

Unsere Rüttelantriebe werden vor der Auslieferung korrekt geschmiert.

Für Inbetriebnahme bei unseren Kunden ist keine weitere Schmierung notwendig.

Wir empfehlen den vollständigen Schmierfettwechsel innerhalb von 5000 Betriebsstunden mit Entfernung des Altfettes (Menge: 60g) und Überprüfung des radialen Lagerspieles.

Erfolgt der Einsatz bei Umgebungstemperaturen $> 45^{\circ}\text{C}$ im Dauerbetrieb (24h), ist dies als schwerer Einsatzfall zu definieren. Wir empfehlen ein periodisches Nachschmieren über die hierfür vorgesehenen Schmiernippel innerhalb von 1000 Betriebsstunden.

Fettsorte: Unirex N3

Fettmenge pro Lager: 30g

Überschüssiges Fett wird im Betrieb nach und nach ausgeschieden.

Bis zur Normalisierung der Fettmenge in den Fettdepots des Lagerschildes kann es zu einer Verringerung der Nenndrehzahl des Antriebes kommen.

Die Antriebe sind turnusmäßig (mindestens einmal jährlich) bezüglich des radialen Lagerspieles zu überprüfen, um Folgeschäden zu vermeiden und Anlagenausfall vorzubeugen. Die Messung muss mit einer Messuhr erfolgen. In Abb. 9 ist eine mögliche Messvorrichtung mit Messuhr dargestellt, mit deren Hilfe das radiale Lagerspiel am Messpunkt, siehe Abb. 9, nachgewiesen werden kann. Dafür muss der Fliehscheibensatz von Hand oder mit einem geeigneten Hebelwerkzeug in vertikaler Richtung bewegt werden. Die Messung muss in Hängeposition der Fliehscheiben erfolgen und darf **0,2mm** nicht übersteigen.

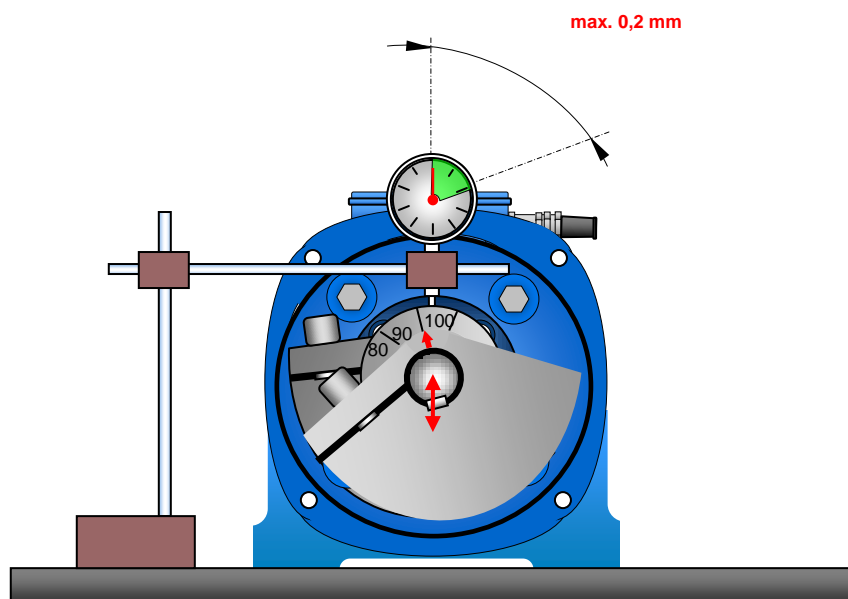




Abbildung 11 Messvorrichtung zur Messung des radialen Lagerspiels mit Messuhr



	<p>Vor jeglichen Arbeiten am Rüttelmotor bzw. den mit dem Rüttelmotor verbundenen Maschinen, Anlagen und Geräten sind die Netzverbindungen zu unterbrechen und gegen unbeabsichtigtes erneutes Kontaktieren zu sichern. Berührbare Metallflächen sind zu erden.</p>
---	---

Das axiale Lagerspiel darf sich im Bereich von **0,5 – 1,5 mm** bewegen. Sollten bei den Messungen höhere Werte ermittelt werden, ist eine vorbeugende Wartung durch den Hersteller notwendig.

Kommt es während des Betriebes des Motors zu Unregelmäßigkeiten, ist der Motor mit einer möglichst exakten Fehlerbeschreibung an den Hersteller zurückzusenden. Alle Arbeiten zur Fehlerdiagnose und Reparatur dürfen ausschließlich vom Hersteller ausgeführt werden.

HINWEIS	
	<p>Jeder nicht in dieser Anleitung beschriebene Eingriff in den Rüttelmotor führt dazu, dass die Sicherheit des Rüttelmotors und seine Konformität mit den einschlägigen Richtlinien, Normen und Vorschriften nicht mehr gewährleistet sind. Dies führt zum Verlust der Gewährleistung und entbindet den Hersteller von jeglicher Haftung für eventuell entstandene Schäden.</p>

7. Außerbetriebnahme des Produktes

HINWEIS	
	 <p>Die eviro-Rüttelmotoren bestehen ausschließlich aus recyclefähigen Materialien. Deshalb sind die Motoren an deren Nutzungsende einem sach- und fachgemäßen Recycling zuzuführen oder an den Hersteller zurück zu senden.</p>

eviro Elektromaschinenbau & Metall GmbH Eibenstock

Alle Rechte, insbesondere das Recht der Vervielfältigung, Verbreitung und Übersetzung vorbehalten. Kein Teil dieser Anleitung darf in irgendeiner Form ohne schriftliche Genehmigung der eviro Elektromaschinenbau & Metall GmbH Eibenstock reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

Anlage 1

EG-Konformitätserklärung

EC Declaration of Conformity

gemäß EG-Richtlinie Maschinen 2006/42/EG Anhang II Teil 1A

according to EC Directive 2006/42/EC, Annex II Part 1A

Der Hersteller
The manufacturer

eviro Elektromaschinenbau & Metall GmbH Eibenstock
Muldenhammer Straße 5
D-08309 Eibenstock

erklärt hiermit, dass die nachstehend bezeichneten Maschinen
hereby declares that the following machines

Bezeichnung: **Rüttelmotor**
Designation Vibrating motor

Typen: **G5x, GE5x**
Types

ab Seriennummer: **16nnnnnn**
from serial number

in ihrer Konzeption und Bauart sowie in der von ihm in Verkehr gebrachten Ausführung den
grundlegenden Sicherheitsanforderungen folgender EG-Richtlinien entsprechen:
in their design and construction as well as in the version which they have been placed on the market, complies with the essential
safety requirements of the following EC Directives:

Richtlinien: **2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)**
Directives 2006/42/EC (Machinery Directive)
2014/35/EU (Niederspannungsrichtlinie)
2014/35/eu (Low Voltage Directive)
2014/30/EU (EMV-Richtlinie)
2014/30/eu (EMC Directive)

Angewandte harmonisierte **EN ISO 12100-1, EN ISO 12100-2, EN 60034,**
Normen: **EN 60 204-1**
Applied harmonized standards

Angewandte nationale **DIN 57100**
Normen und technische
Spezifikationen
Applied national standards and
technical specifications

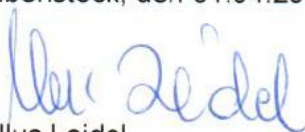
Die Einhaltung der Bedingungen der Richtlinie 2014/30/EU (EMV-Richtlinie) setzt einen EMV-
gerechten Einbau der Produkte und die Beachtung der spezifischen Installationshinweise in der
Produktdokumentation voraus.

Compliance with the requirements of Directive 2014/30/eu (EMC Directive) requires EMC-compliant installation of the products and
observance of specific installation instructions in the product documentation.

Bei einer nicht mit dem Hersteller abgestimmten Änderung des Produktes verliert diese
Erklärung ihre Gültigkeit.

In the case of a modification of the product which is not coordinated with the manufacturer, this declaration loses its validity

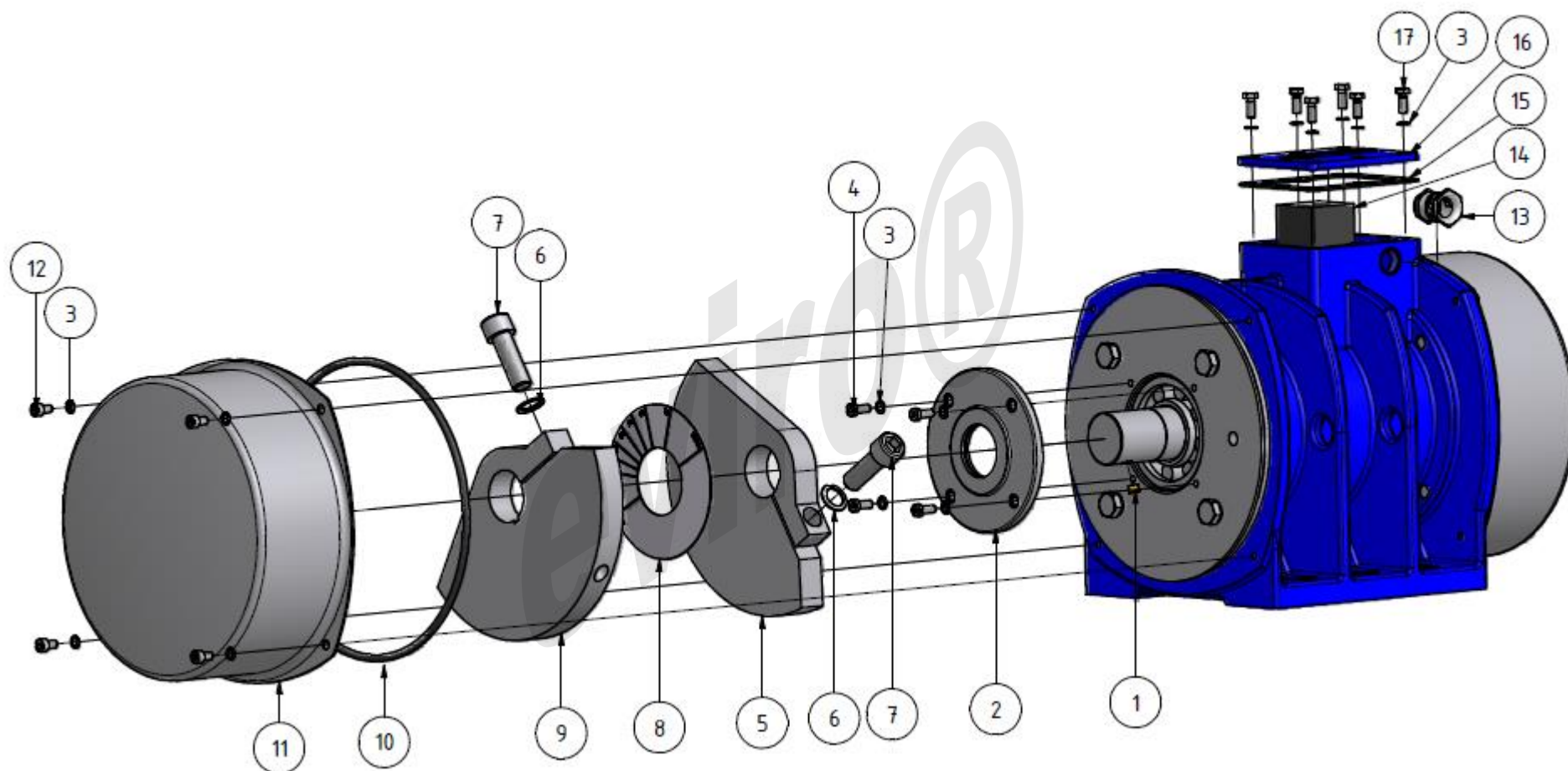
Eibenstock, den 01.04.2016



Ullus Leidel
Geschäftsführer
General Manager

eviro®
Elektromaschinenbau & Metall GmbH Eibenstock
Stempel Muldenhammerstraße 5
Company stamp 08309 Eibenstock
Tel. 03 77 52 / 30 13 oder 30 35
Fax 03 77 52 / 30 57

Anlage 2 Explosivdarstellung



Anlage 3 Ersatzteilliste

Rüttelmotor G(E)50/G(E)51

Nr.	Anzahl pro Motor	Bezeichnung	Bauform	Norm	Bestellnummer
1	2	Passfeder	A8x7x12 C45K	DIN 6885	14.80.044.06281946
2	2	Lagerdeckel	G4		14.80.080.0245
3	22	Schnorr-Sicherungsscheibe	S8		*)
4	8	Zylinderflachkopfschraube m. ISK	M8x20	DIN7984	*)
5	2	Fliehscheibe			X
6	4	Schnorr-Sicherungsscheibe	S20		*)
7	4	Zylinderschraube m. ISK	M20x60	DIN 912	*)
8/18	2	Skala 1/ Skala 2			14.01.042.1-70/ 14.01.042.2-70
9	2	Fliehscheibe			X
10	2	Rundschnur			*)
11	2	Schutzhaube			X
12	8	Zylinderschraube m. ISK	M8x14	DIN 912	*)
13	1	Verschraubung			X
14	1	Gummipuffer			14.80.070.0001
15	1	Klemmkastendeckeldichtung			*)
16	1	Klemmkastendeckel			14.80.080.0014
17	6	Senkschraube m. ISK	M8x20	DIN933	*)
	1	Anschlussbeutel für elektr. Anschlüsse			**) 14.80.000.0002
	1	Set Sicherungselemente G40			14.80.000.0005

X vom Motortyp abhängig; Bitte wenden Sie sich zur Produktauswahl unter Angabe der Seriennummer des Motors an den Hersteller.

*) im Set Sicherungselemente enthalten

**) Bei Auslieferung des Motors ohne Anschlusskabel wird Anschlussbeutel mitgeliefert.